

CO.M.ED. - 86 srl

Via Mazziotti, 1 bis - Frazione Tardiano

84033 MONTESANO S/M (Salerno) - Tel. e fax 0975.864373/74

Cof.Fiscale / Partita I.V.A. 02025810652 - Cap.Soc. € 271.360,00 i.v.

Reg.Imprese di Salerno n. 02025810652

Documento di trasporto (D.d.T) D.P.R 472 del 14 agosto 1996

Numero 474

del 11/06/2021 Pag. 1

Cliente 110301 806
CASELLA COSTRUZIONI SRL
e prefabbricati in cemento
VIA NAZIONALE,4
84030 CASALBUONO SA
Partita IVA 04474310655 C.Fiscale 04474310655

Luogo di consegna
CASELLA COSTRUZIONI SRL
e prefabbricati in cemento
VIA NAZIONALE,4
84030 CASALBUONO SA

Trasporto a mezzo

Causale del trasporto

Inizio del trasporto (data e ora)

Firma del conducente

MITTENTE

VENDITA

11/06/2021 18:35

Vettori

Ditta

Residenza o domicilio

Data e ora del ritiro

Firma del conducente

11/06/2021 18:35

Codice	Descrizione	U.M.	Quantità
FERDIAMETRO18	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.18	T	16,090
FERDIAMETRO16	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.16	T	4,580
FERDIAMETRO14	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.14	T	4,580
FERDIAMETRO12	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.12	T	4,580
FERDIAMETRO10	FERRO PER COSTRUZIONE DIAM.10	T	2,290

Aspetto esteriore dei beni

Numero colli

Peso

Porto

ferro x costruz.

14

PORTO FRANCO

Annotazioni

Casella Costruzioni srl
Firma destinatario
sede legale: via Nazionale, 4 - 84033 CASALBUONO (SA)
sedi oper.: S.S. 19 km 88 - 84033 Montesano S.M. (SA)
S.S. 19 km 92 - 84030 Casalbuono (SA)
0975.864373 - p.iva 04474310655 - cod. sdi 5RU0820
casellacostruzioni.it - casellacostruzioni@pec.it



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivo li - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISISI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.colp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 10769 del 08/06/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIPDOT COMES SRL
M hth SKL 11/6/21
CO. M. ED. - 86 S.R.L.

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 14252/2021/A
DATA 08/06/2021

PRODOTTO T BARREN CA B500 Ø 16,0

Product/
Erzeugnis/Produit

PRODOTTO CLIENTE

Customer identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification

NORMATIVA DM 17/1/18 B450C

Standard/Werkstoff/Qualité

N° ORDINE 202102009 / 0014
Order/Bestellung/Commande

N° ORDINE CLIENTE
Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°

N° DOCUMENTO di TRASPORTO 10769 / 2021
Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition

CLIENTE
Customer
Kunde
Client

025981 CO.M.ED. 86 S.R.L. VIA
MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033
MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)

E-mail: comed86@tiscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
0,22			0,011	0,026				0,40					0,009	0,38

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques

Diametro Nominale Nominal Diameter mm	Diametro Effettivo Actual Diameter mm	Differenza Peso Weight Difference %	Resistenza Snervamento Re Yield Point MPa	Resistenza Rottura Rm Tensile Strength MPa	Rapporto Rm/Re Ratio	Rapporto Re/Re Norm Ratio	Allungamento A5 %	Allungamento A10 %	Allungamento Agt %	Strizione Necking %	Indice di Aderenza F _r Projected rib area F _i	Prova di Piega Bending Test +/-
16,00			533	632	1,18	1,18		0,0	11,8		0,075	+

CONDIZIONI di PROVA

Test conditions

ANNOTAZIONI:

Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

Controllo Qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

A. Calocero
Siderpotenza



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivoli - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/SEI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.osip.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 10935 del 10/06/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIPRODOTTO DA CO.M.ED. 86 S.R.L.
M 474 DEL 10/06/2021
CO.M.ED. 86 S.R.L.
Siderpotenza S.p.A.

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception
secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 14459/2021/A
DATA 10/06/2021

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 14,0
Product/
Erzeugnis/Product
PRODOTTO CLIENTE
Customer Identification no/Kundenartikelnr./Code d'identification
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C
Standard/Werkstoff/Qualité

N° ORDINE 202102009 / 0019
Order/Bestellung/Commande
N° ORDINE CLIENTE
Purchase order no/Bestellung Nr./Commande N°
N° DOCUMENTO di TRASPORTO 10935 / 2021
Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition

CLIENTE
Customer
Kunde
Client
025981 CO.MED. 86 S.R.L.
MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033
MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
VIA

E-mail: comedsb@liscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %														
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
0,21			0,021	0,040				0,44						

LOTTO N° 4020016 / 2021
Lot \ Produktionsnum. \ Lot

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A5	Allungamento A10	Allungamento Agt	Strizione	Indice di Aderenza Fr
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	%	%	%	Necking	Projected rib area Fr
mm	mm	%	MPa	MPa							
14,00			525	630	1,20	1,17		0,0	11,7		0,072

CONDIZIONI di PROVA
Test conditions
ANNOTAZIONI:
Notes

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.
We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellanahme entspricht
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

A. Calocero
Siderpotenza



ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

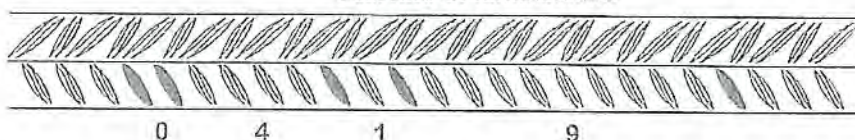
042/18-CA rev. 1

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

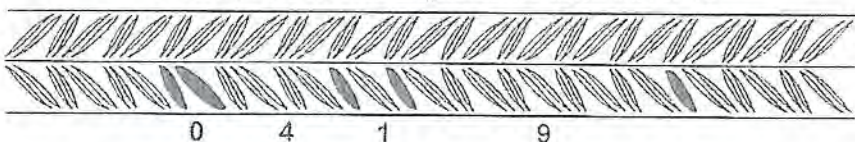
ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diametri da 8 a 40 mm

Marchio di laminazione



ovvero, con diversa disposizione delle nervature



prodotto da:

FERRIERA VALSABBIA S.p.a

Via Marconi, 13/15 - 25076 Odolo (BS)

nello stabilimento di:

ODOLO (BS), Via Marconi, 13/15

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA-Laboratorio Prove Materiali "Pietro Pisa" di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 042/18-CA, rinnova il n. 005/14-CA ed ha validità dal 04.12.2018 al 03.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 25.01.2019

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I DEL
SERVIZIO TECNICO CENTRALE

Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AI SENSI DEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA
Tel. 06.4117.3101

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

Q = Ministero Infrastrutture e Trasp.
T = Roma

*RICETTA COME SE SAI
M. 17.01.2018 DEL 11/6/21*

*"CO.M.C.D. S.R.L."
S. 1000 Tardiana - Montebello S.M.*



Certificato di collaudo

In accordo con EN 10204:2004 - tipo 3.1

Cliente: **COMED 86 SRL**
VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO - 84033 MONTESANO S/A MARCELLANA (SA)

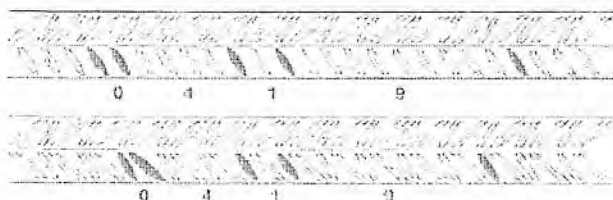
Certificato prove meccaniche: **WPM58206/2021 - 04/06/2021** Pag. 1 di 2

Relativo a: **FI/011221 - 04/06/2021**

Prodotto: **B450C - D.M. 17 Gennaio 2018**

Colata	Prova n°	Dn mm	De mm	Area mm²	Tol %	Fy N	fy N/mm²	Ft N	ft N/mm²	t/y	Fy/450	A ₅ %	A _{gt} %	Ir	P
P3185	1	18,0	17,73	254,47	-3,0	139.630	549	163.130	641	1,17	1,22	19,3	10,8	0,074	+
P3185	2	18,0	17,71	254,47	-3,2	138.880	546	162.380	638	1,17	1,21	19,0	10,7	0,071	+
P3185	3	18,0	17,76	254,47	-2,7	138.430	544	168.420	662	1,22	1,21	18,7	10,6	-	+
P3185	4	18,0	17,73	254,47	-3,0	139.360	548	168.830	663	1,21	1,22	18,4	10,5	-	+
P3191	1	18,0	17,81	254,47	-2,1	144.330	567	167.610	659	1,16	1,26	20,1	11,2	0,072	+
P3191	2	18,0	17,82	254,47	-2,0	141.910	558	165.290	650	1,16	1,24	20,2	11,3	0,076	+
P3191	3	18,0	17,76	254,47	-2,7	144.920	569	170.920	672	1,18	1,27	19,9	11,2	-	+
P3191	4	18,0	17,79	254,47	-2,4	136.930	538	161.280	634	1,18	1,20	20,1	11,0	-	+
P3257	1	10,0	9,88	78,54	-2,4	43.580	555	50.730	646	1,16	1,23	19,4	10,7	0,085	+
P3257	2	10,0	9,86	78,54	-2,7	43.400	553	50.240	640	1,16	1,23	18,4	10,4	0,081	+
P3257	3	10,0	9,86	78,54	-2,7	42.750	544	50.030	637	1,17	1,21	18,8	10,5	-	+
P3257	4	10,0	9,87	78,54	-2,6	43.280	551	50.020	637	1,16	1,22	19,0	10,6	-	+

P = (prova di piegamento e raddrizzamento) : + Favorevole



CEO

Il presente certificato attesta la conformità del prodotto qui riportato alla normativa di riferimento specificata nell'ordine.
 I legacci non sono idonei al sollevamento dei fasci

M824-52(t) Rev.4



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

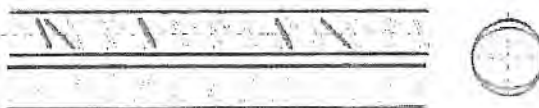
044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivo li - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISI/ISIDEL D.M. 17.01.2018

VIA Nomentana 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

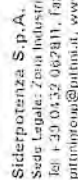
CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

RIPORTA COLLETTA 86 SRL
M h7h DEL 11/6/24

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 06700 del 15/04/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.MED. 86 S.R.L.

CO.MED. 86 S.R.L.
34030 Tarduno - Montebelluna 31044
Via Mazzini 1, 1/bis



Siderpotenza S.p.A.
Sede Legale: Zona Industriale Rivoli, 33010 Osoppo, (Ud) - Italy
Tel. +39 0432 062811, Fax +39 0432 062800
info@potenza.it, www.potenza.it

Stabilimento: via della Suberga 10, 85040 Potenza Italy
tel. +39 0432 052560, Fax +39 0971 58009,
info@colenzasaw@postelnet.it

Cond. Fiscale, Partita I.V.A., Reg. Imp. C.C.I.A.A. Udine 02967565307,
Capitale Sociale Euro 20.000.000 I.V.

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N°	8058/2021/A
DATA	15/04/2021

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 12,0 Product/ Erzeugnis/Produit	N° ORDINE 202101259 / 0032 Order/Bestellung/Commande	CLIENTE Customer Kunde Client
PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification	N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N°	025981 CO.M.ED. 86 S.R.L. MAZZIOTTI I/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° DOCUMENTO di TRASPORTO 06700 / 2021 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	

E-mail: comed65@tiscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %															
	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	N	Ceq
LOTTON° 4020657 / 2021 Lot\ Produktionsnum. \ Lot	0,21			0,013	0,042				0,45					0,010	0,37

Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento	Allungamento Agt	Strizione	Indice di Adesione F _f	Prova di Piegatura
Nominal Diameter	Actual Diameter	Weight Difference	Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	%	A10	Necking	Protected rib area F _f	Bending Test
mm	mm	%	MPa	MPa			%	%	%		+/-
12,00			515	606	1,18	1,14	0,0	11,9		0,087	+

CONDIZIONI DI PROVA
Test conditions

ANNOTAZIONI:
NOTES

Si certifica che il materiale sopra descritto è conforme all'ordine.

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht.

Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande

A. Calocero
Siderpotenza



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

044/19-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in barre, nei diam. 8-36 mm

Marchio di laminazione



prodotto da:

SIDERPOTENZA S.p.A.

Zona Industriale Rivo li - 33010 OSOPPO (UD)

nello stabilimento di:

POTENZA, Zona Industriale

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale Università degli Studi di Napoli - Dipartimento di Ingegneria dei Materiali e della Produzione e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 026/18-CA, ha validità dal 01.01.2020 al 02.12.2023 o sino a che le condizioni di produzione in fabbrica o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 19 dicembre 2019

IL DIRIGENTE DELLA DIVISIONE I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

ORGANISMO DI QUALIFICAZIONE NAZIONALE AISERSI DEL D.M. 17.01.2018

VIA NOMENTANA 2 - 00161 ROMA

www.cslp.it

Firmato digitalmente da

EMANUELE RENZI

CN = RENZI EMANUELE
T = Dirigente

Il presente certificato è copia conforme all'originale depositato presso di noi e fa riferimento al d.d.t. n° 10632 del 04/06/2021 Siderpotenza S.p.A.

DESTINATARIO:
CO.M.ED. 86 S.R.L.

RIF. 227 CA M 286 S 2 L
M 474 DEL M/F 24

"CO.M.ED. 86 S.R.L."
80050 Carosino (NA) - 081/800501111

Azienda con i seguenti sistemi di gestione certificati:
- qualità secondo UNI EN ISO 9001:2015
- ambiente secondo UNI EN ISO 14001:2015

CERTIFICATO DI COLLAUDO

Inspection Certificate - Abnahmeprüfzeugnis - Certificate de Réception

secondo by / nach / selon EN 10204 3.1

N° 14106/2021/A
DATA 04/06/2021

PRODOTTO T BARRE N CA B500 Ø 10,0 Product/Erzeugnis/Produit PRODOTTO CLIENTE Customer identification no./Kundenartikelnr./Code d'identification NORMATIVA DM 17/1/18 B450C Standard/Werkstoff/Qualité	N° ORDINE 202102009 / 0008 Order/Bestellung/Commande N° ORDINE CLIENTE Purchase order no./Bestellung Nr./Commande N° N° DOCUMENTO di TRASPORTO 10632 / 2021 Dispatch Note/Lieferschein/Avis d'expédition	CLIENTE Customer Kunde Client 025981 CO.M.ED.86 S.R.L. VIA MAZZIOTTI 1/BIS FRAZ. TARDIANO 84033 MONTESANO SULLA MARCELLANA (SA)
---	--	--

E-mail: comad85@tiscali.it

ANALISI CHIMICA % - Chemical composition % - Chemische Zusammensetzung % - Composition chimique %													
C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	Sn	Al	V	B	Ceq
0,20			0,014	0,037				0,36					0,007
Si certifica che il materiale sopra descritto è esente da radioattività - We hereby certify that above-mentioned goods are radioactivity free													
LOTTO N° 4021409 / 2021		Lot \ Produktionsnum. \ Lot											

CARATTERISTICHE MECCANICHE - Mechanical properties - Mechanische Kennwerte - Characteristics mecaniques											
Diametro Nominale	Diametro Effettivo	Differenza Peso	Resistenza Snervamento Re	Resistenza Rottura Rm	Rapporto Rm/Re	Rapporto Re/Re Nom	Allungamento A5	Allungamento A10	Strizione	Indice di Aderenza Fr Projected rib area Fr	Prova di Piegia Bending Test
			Yield Point	Tensile Strength	Ratio	Ratio	%	%	%		+/-
mm	mm	%	MPa	MPa							
10,00			527	624	1,19	1,17		0,0	11,4	0,077	+